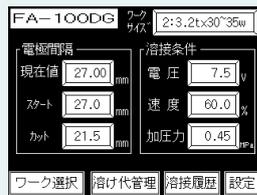


# デジタル制御フラッシュバット溶接機



11種類のワークセレクト



溶接設定内容



溶け代管理



溶接履歴データ

## 溶接条件メモリー機能 11種類のワーク選択機能

最適の溶接条件を再現できる新時代のフラッシュバット溶接機。溶接に関する条件をすべてデジタル設定することにより、溶接電圧はもとより電極間隔、電流カット位置、フラッシュスピード、アプセット加圧等の設定を容易にし、作業の省力化、品質管理、データ管理に大きく貢献致します。

さらに、ティーチング方式の採用により、11種類の溶接条件を設定、メモリー出来ます。



FA-100DG

### FA-100DG 標準仕様

入力電圧	AC200 50/60Hz 単相
最大容量	65KVA
定格容量	33KVA
使用率	8%
電圧制御方式	大容量サイリスタ位相制御 (570A MAX)
クランプ方式	エアードロ式油圧シリンダークランプ フットスイッチクランプ
電極幅	100mm
電極部水冷	有り(オプション 循環ポンプ装置)
機械重量	800Kg
機械寸法	1320Wx1230Hx965D(mm)

設定部	溶接電圧	0~7V
	電極間隔	8~28mm
	電流カット位置	5~23mm
	送り速度	0~100%
	アプセット加圧	0.05~0.5Mpa
	ワークセレクト	11種類

表示部	電極スタート位置・電流カット位置・アプセット加圧力 フラッシュスピード・電極現在値・溶接電圧
-----	---

TOKYO SHINDENKI



東京新電機株式会社

本 社：〒154-0012 東京都世田谷区駒沢3丁目28番11号  
TEL.03-3418-1166 FAX.03-3418-1902  
静岡テクノセンター：〒422-8052 静岡県静岡市駿河区緑が丘町2番50号  
TEL.054-287-1166 FAX.054-287-1902